



AUTOMIG 300 PULSE

PER SALDATORI OPERANTI NEL SETTORE
AUTOMOBILISTICO

Automig 300 Pulse è una saldatrice per la riparazione di automobili e la realizzazione di carrozzerie nelle officine di saldatura professionali. L'unità è progettata per soddisfare gli standard dei produttori di automobili nell'ambito dei processi di saldatura di acciaio sottile ad alta resistenza, alluminio e acciaio inossidabile.



AVANZATO E INTUITIVO: DISPLAY SEMPLICE E VISIVO

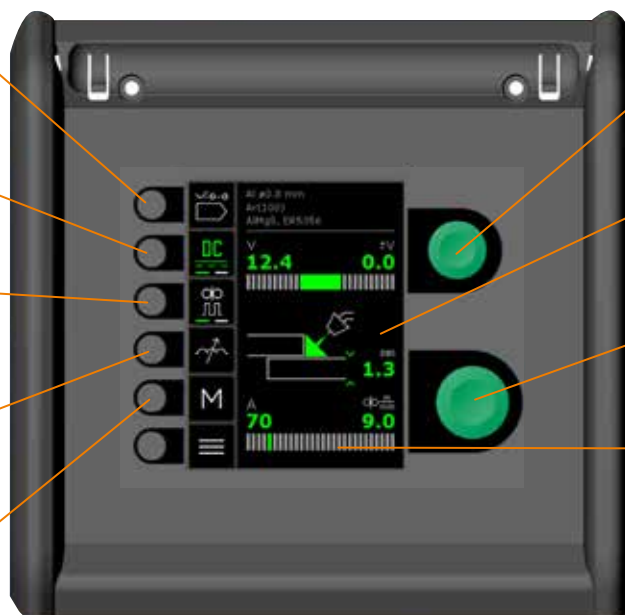
SELEZIONA PROGRAMMA
Inserisci il tipo di filo e gas e verrà selezionato il programma adatto dal relativo strumento di selezione.

SELEZIONA PROCESSO
Scegli tra saldatura o saldobrasatura, con o senza impulsi.

ATTIVA FUNZIONE
Scegli tra puntatura, sequenziale (tempo di saldatura/pausa in sequenze) o a doppio impulso.

REGOLAZIONE ARCO
Una funzione per la regolazione di precisione fra arco rigido e morbido.

FUNZIONE DI MEMORIA
Salva fino a cinque impostazioni preferite premendo un pulsante.



REGOLAZIONE DI PRECISIONE
Imposta la lunghezza dell'arco.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE
Consulta la descrizione del programma/lavoro scelto.

PARAMETRI PRINCIPALI
Imposta amperaggio, velocità di avanzamento del filo e spessore della piastra.

VISUALIZZAZIONE CORRENTE
Arco breve, arco di trasferimento globulare e arco a spruzzo.

Pannello di controllo con tasti, visualizzazione a colori e menu intuitivo basato su icone.

PROGETTATO PER LA SALDATURA E LA SALDOBRASATURA MIG NEL SETTORE AUTOMOBILISTICO

Automig 300 Pulse è una saldatrice compatta, interamente digitale, con 36 programmi predefiniti. I programmi soddisfano i requisiti dei processi di saldatura e saldobrasatura di, ad esempio, acciaio ad alta resistenza e alluminio, utilizzati nel settore automobilistico. Ideale per la saldatura di laminati metallici e la realizzazione di carrozzerie.

ALTERNANZA FRA LE OPERAZIONI IMMEDIATA CON DUO O TRIO

Automig 300 Pulse è disponibile in tre versioni: SINGLE, DUO e TRIO. La versione DUO è in grado di ospitare due bobine da 15 kg, mentre la versione TRIO è pensata per tre bobine da 5 kg, a garanzia di un'alternanza immediata fra le operazioni senza la sostituzione di tubi, fili, bobine di filo guida e gas. La macchina stabilisce in automatico quale trainafilo/cannello è attivo.

SALDOBRASATURA MIG

Oltre alla saldatura dei laminati metallici, l'unità Automig 300 Pulse offre la saldobrasatura MIG con e senza impulsi

delle piastre in acciaio galvanizzate. La funzione garantisce la conservazione dei materiali in termini di corrosione e resistenza e riduce al minimo il post-trattamento della distorsione di piastre e profili. Il risultato è una saldatura efficiente ed economicamente vantaggiosa.

DOPPIO IMPULSO PER PROCESSI DI SALDATURA E SALDOBRASATURA

Automig 300 Pulse offre il doppio impulso, una funzione richiesta da molti produttori di automobili. Il doppio impulso garantisce un controllo di precisione dell'arco e riduce al minimo gli spruzzi di saldatura.

BOOST PER TUTTE LE TENSIONI DI RETE

Automig 300 Pulse viene commercializzato con Boost Converter (autotrasformatore elettronico) integrato per la saldatura

su tutte le tensioni di rete monofase e trifase da 208 V a 440 V (50/60 Hz).

MIG-A TWIST®

Il cannello ergonomico MIG-A Twist® presenta un collo di cigno girevole per accedere con semplicità alle posizioni difficili da raggiungere.

MIG-A Twist® è disponibile in varie lunghezze e con diversi colli di cigno ed è configurabile con una serie di unità di controllo per la regolazione della corrente di saldatura sull'impugnatura del cannello. L'unità di controllo è facile da sostituire in base alle necessità, senza l'utilizzo di strumenti.



Cannello MIG-A Twist®: mostrato con unità di controllo, disponibile come opzione.

APPROVATO DAI MIGLIORI COS'ALTRO CHIEDERE?

IGC®: PER LA SCHERMATURA OTTIMALE DEL BAGNO DI SALDATURA

La tecnologia IGC® (Intelligent Gas Control) garantisce una schermatura ottimale del bagno di saldatura e preserva la resistenza delle saldature nel miglior modo possibile. Il risultato è un ampio risparmio in termini di gas e la riduzione al minimo degli spruzzi di saldatura. La funzione IGC® è una regolazione sinergica dei gas che monitora in automatico i consumi. IGC® è disponibile come apparecchiatura opzionale.



SISTEMA DI AVANZAMENTO DEL FILO

L'unità Automig 300 pulse è dotata di un sistema di avanzamento del filo a quattro bobine nel traina-filo e del controllo tachimetrico del motore di traino del filo per un avanzamento del filo di estrema precisione.

ILLUMINAZIONE DELLA CONSOLE DEL FILO

L'unità Automig 300 Pulse è dotata di luci LED nella console del filo per una sostituzione immediata di filo e bobina negli ambienti scarsamente illuminati.



Automig 300 Pulse è disponibile nelle versioni SINGLE, DUO e TRIO.

Migatronicon.com offre aggiornamenti software gratuiti tramite scheda SD.



AUTOMIG 300 PULSE: VARIE APPARECCHIATURE OPZIONALI DISPONIBILI

APPARECCHIATURE OPZIONALI DISPONIBILI

- Vasta gamma di cannelli/colli di cigno
- Unità di controllo per impugnatura del cannello
- Supporto per cannello
- Supporto per cannello sollevato per 3 cannelli
- Adattatore per bobine di filo da 5 kg
- Vassoio strumenti
- IGC® Intelligent Gas Control
- Certificato di calibratura
- Software MigaLOG per la raccolta di dati
- Presa CEE



Dispositivo per l'avvolgimento immediato di cavi lunghi.

Supporto per cannello. Presente come apparecchiatura standard, come da illustrazione. Disponibile come opzione per l'installazione nella parte di sinistra della saldatrice (N. art. 78861557)

Supporto per cannello sollevato per tre cannelli (N. art. 70617031)

Unità di controllo per la regolazione della corrente di saldatura sull'impugnatura del cannello (N. art. 80100402)

Miga Log™ per la memorizzazione e visualizzazione dei dati dei processi di saldatura su scheda SD (soluzione idonea per la documentazione di conformità delle procedure di riparazione).



Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche.

AUTOMIG 300 PULSE	SINGLE // DUO // TRIO	BOOST SINGLE // BOOST DUO // BOOST TRIO			
Intervallo di corrente, A	15-300	15-200		15-300	
Tensioni di rete +/- 15%, (50-60Hz) V	3x400				
Tensioni di rete +/- 10%, (50-60Hz) V		380-440	208-380	380-440	208-380
Fasi		1	1	3	3
Fusibile, A	10/16	10/16/20	20	10/16/20	20
Dimensione minima stabilizzatore, kVA	16	10	9	16	16
Ciclo di lavoro 100% /40°, A/%N	200 / 100 / 24.0	150/100/21.5		200/30/24.0	
Ciclo di lavoro 60% /40°, A/%N	230 / 60 / 25.5	160/60/22.0		210/60/24.5	
Ciclo di lavoro max. /40°, A/%N	300 / 20 / 29.0	200/30/24.0		300/20/29.0	
Tensione circuito aperto, V	50-60	50-60			
Classe di protezione *)	IP 23S	IP 23S			
Normative	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A			
Dimensioni (A x P x L), mm	838x443x1003 // 1104x597x1003 // 1104x597x1003	838x443x1003 // 1104x597x1003 // 1104x597x1003			
Peso, kg	49 // 63 // 67	52 // 66 // 70			

Per ulteriori dati fare riferimento al manuale. *) Per uso esterno